EXIMPORT

LubControl Trifásico

40.370

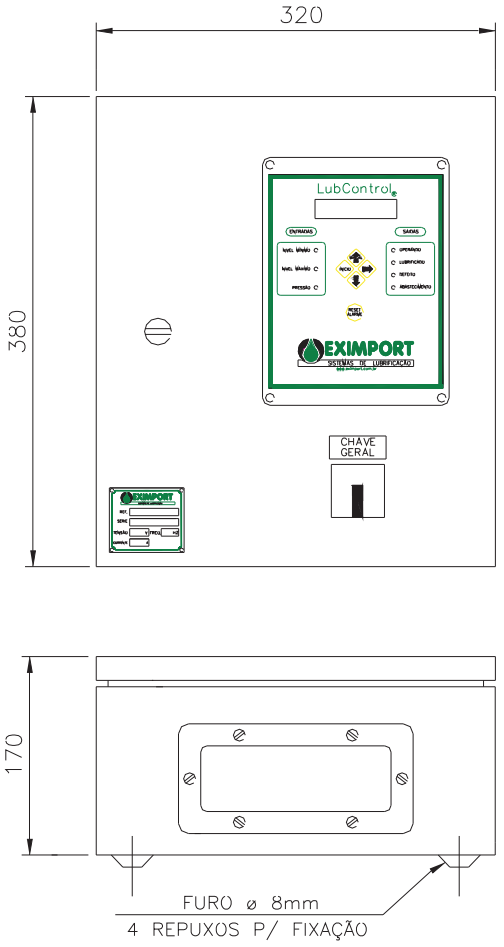
Descrição

O **LubControl Trifásico** é uma unidade projetada para comandar , monitorar e sinalizar o funcionamento de sistemas centralizados de lubrificação .
O controlador programa os ciclos de lubrificação por tempo decorrido ou por movimentos da máquina , e monitora continuamente o funcionamento do sistema sinalizando a condição de operação .
Um sistema de lubrificação típico comandado por um controlador consiste de uma bomba motorizada , um reservatório de lubrificante e uma rede de distribuidores (válvulas hidráulicas) operando em regime cíclico ou contínuo . Nos sistemas cíclicos , o controlador energiza a bomba e aguarda um sinal elétrico gerado pelo fluxo do lubrificante sob pressão através de uma chave de ciclos do distribuidor ou inversor hidráulico. Quando recebido no tempo programado , o controlador desliga a bomba e inicia novamente a contagem do intervalo , por tempo ou movimento da máquina . A falta do sinal ativa o circuito de alarme , indicando falha na lubrificação . Se o sistema for desenergizado , o LubControl memoriza o tempo decorrido do intervalo , e quando reenergizado completa o tempo que falta para completar o intervalo e iniciar o próximo ciclo de lubrificação .
Caso haja necessidade de pré-lubrificação o Lubcontrol deve ser acionado manualmente através da tecla " manual " . Esta tecla deve estar pressionada durante todo o tempo necessário para a pré-lubrificação

Programação

O projeto do programador considerou todas as necessidades de um sistema de lubrificação com bomba motorizada . A programação é efetuada com facilidade através do sistema de interface , pode-se alterar o ciclo de lubrificação , o intervalo , tempo de bloqueio por falta de abastecimento, retardo da pulverização, monitoragem , operação da bomba (continua ou cíclica) e operação do sistema,se completo (sistema progressivo e linha dupla com inversor hidráulico ou meio ciclo (sistema linha dupla com inversor elétrico), a partir do conhecimento do volume de lubrificante que as máquinas ou equipamentos requerem e as freqüências de aplicação.Modificações no programas podem ser feitas no campo sem a necessidade de manipular a fiação externa .
O programador detecta a falta de lubrificante,altas pressões resultantes de bloqueio , envia alarmes visuais e sonoros para estações remotas,e faz o intertravamento do equipamento , deligando-o quando da ocorrência de falha no sistema de lubrificação .

Dimensões (mm)



Dados Técnicos

Alimentação : 220/380/440 Vca 10% , 50/60 hz
Consumo : LubControl 50 -100 mA (fonte chaveada)
Temperatura de armazenagem : -10 a 50ºC
Temperatura de trabalho : 0 a 50ºC
Corrente máx. de saída : LubControl 3 mA -250Vca
Proteção: Caixa de aço IP65

Definições

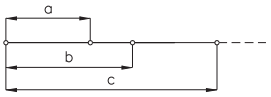
Intervalo : Tempo ou número de impulsos da máquina que separa dois ciclos de lubrificação .
Ciclo de lubrificação : Tempo programável dentro do qual o sistema cicla uma ou mais vezes para fornecer a quantidade de lubrificante requerida para os pontos .
Ciclo do sistema : ciclo completo de um distribuidor , de um inversor ou de um pressostato (conforme o tipo de sistema) , evidenciado por um movimento completo de um indicador ou de uma seqüência completa de uma abertura-fechamento de um contato elétrico .
Tempo de Ciclo : período não programável (somente estimado) para a realização de um ciclo do sistema , gerando um sinal elétrico .
Monitoragem : tempo programável ou fixo dentro do qual um ciclo do sistema precisa ser realizado .
Programação por tempo : estabelece em minutos o intervalo entre os ciclos de lubrificação e a duração do período de monitoragem .
Programação por Impulsos : estabelece o intervalo em termos de movimentos cíclicos da maquina . A monitoragem é determinada por tempo .

Especificações Básicas

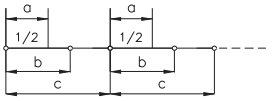
Literatura adicional disponível para todos os modelos			Tensão de alimentação		Programação									Sinalizadores						Utilização
Mod.	Referência	Execução	Comando	Motor	Intervalo	Escala	Monitoragem	Escala	Ciclos	Escala	Reciclo	Tempo de reciclo	Liga manual	Lubrificado	Operando	Defeito	Pressão	Nível mínimo	Nível máximo	
T1	678.517.001	Gabinete metálico	110 V 50/60hz-2Ø	440 V 50/60hz-3Ø	1 a 9999	min. ou imp.	1 a 9999	min.	1 a 9999	ciclo	○	○	●	●	●	●	●	●	●	Sistemas com bombas motorizadas trifásica.
T2	678.517.002	Gabinete metálico	220 V 50/60hz-2Ø	440 V 50/60hz-3Ø	1 a 9999	min. ou imp.	1 a 9999	min.	1 a 9999	ciclo	○	○	●	●	●	●	●	●	●	
T3	678.517.003	Gabinete metálico	110 V 50/60hz-2Ø	380 V 50/60hz-3Ø	1 a 9999	min. ou imp.	1 a 9999	min.	1 a 9999	ciclo	○	○	●	●	●	●	●	●	●	
T4	678.517.004	Gabinete metálico	220 V 50/60hz-2Ø	380 V 50/60hz-3Ø	1 a 9999	min. ou imp.	1 a 9999	min.	1 a 9999	ciclo	○	○	●	●	●	●	●	●	●	
T5	678.517.005	Gabinete metálico	110 V 50/60hz-2Ø	220 V 50/60hz-3Ø	1 a 9999	min. ou imp.	1 a 9999	min.	1 a 9999	ciclo	○	○	●	●	●	●	●	●	●	
T6	678.517.006	Gabinete metálico	220 V 50/60hz-2Ø	220 V 50/60hz-3Ø	1 a 9999	min. ou imp.	1 a 9999	min.	1 a 9999	ciclo	○	○	●	●	●	●	●	●	●	

● Disponível
○ Não disponível

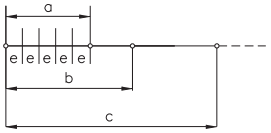
Exemplos de sequência funcional



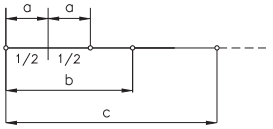
Sistema Progressivo
a-Tempo de ciclo
b-Tempo de monitoragem
c-Intervalo(tempo ou impulso)



Sist. linha dupla c/ inversor elétrico
a-Tempo de 1/2 ciclo
b-Tempo de monitoragem
c-Intervalo(tempo ou impulso)



Com ciclos consecutivos do sistema exceto linha dupla c/ inversor elétrico
a-Tempo de ciclos
b-Tempo de monitoragem
c-Intervalo(tempo ou impulso)
e-Tempos de ciclos consecutivos



Sist. linha dupla c/ inversor hidráulico
d-Tempo de 1/2 ciclo
b-Tempo de monitoragem
c-Intervalo

Componentes Comércio de Pneumática Ltda.
Av. Andrade Neves, 1970 - Castelo
13070-000 • Campinas • SP • Brasil
Tel./Fax: (19) 3242-4683 / 3241-7342
e-mail: info@cpcomponentes.com.br

EXIMPORT
TECNOLOGIA EM LUBRIFICAÇÃO CENTRALIZADA